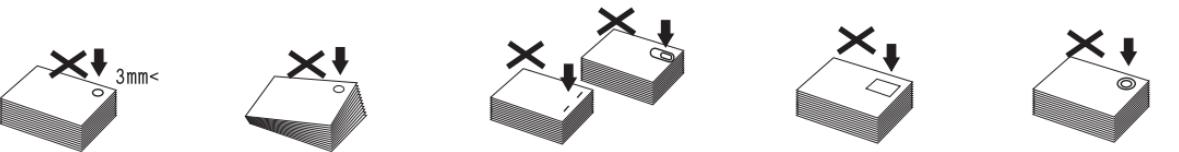


경고

- 제본튜브는 구부러지거나 변형되지 않도록 보관해야 하며, 구부러진 경우 똑바로 펴서 사용해야 합니다.
- 파지함의 종이 조각을 자주 청소하시기 바랍니다.
- 제품구매시 리벳헤드에 설치되어있는 종이튜브를 제거할때 제품이 손상되지 않도록 주의하세요.
- 천공 또는 제본 시 종이용지가 클립, 스테플러 심, 기타 금속 물체와 연결되어 있는지 확인 후 제품이 손상되지 않도록 제거하시기 바랍니다.
- 기기를 장시간 사용하지 않을경우 문제가 발생되지 않도록 전원 코드를 뽑거나 전원을 꺼주십시오.

참고 : 다음 상황에서는 구멍을 뚫지 마세요.



용지의 끝에서 거리가
3mm 미만인 경우

용지가 비풀어진 경우

스테플러, 클립 등이
섞여있는 용지

용지에 접착제가
발라져 있거나, 용지가
주름진 경우

문제 및 해결방법

증상	결과	원인 및 해결방법
경고 표시등이 켜짐	천공 실패	<p>천공날이 종이 조각으로 막혔는지 확인 후 종이 조각을 청소하세요.</p> <p>클립, 스테플러 심 또는 기타 금속 물체가 있는지 확인하고 제거해주세요.</p> <p>천공날이 마모된 경우, 천공날을 교체하세요.</p> <p>장시간 천공을 시도하여 모터가 과열된 경우 잠시뒤에 사용하세요.</p>



자동제본천공기

사용설명서

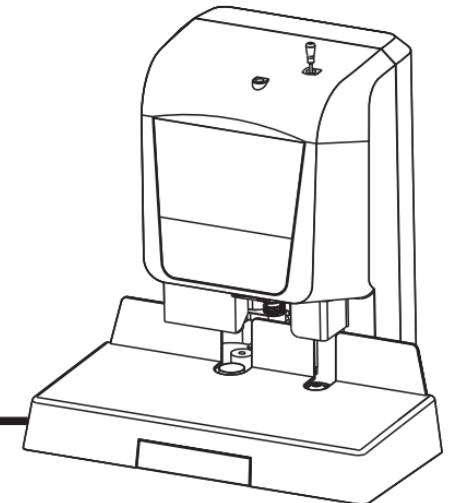
전화번호 : 1600-5103

www.kopasinc.co.kr



주의

- 코파스 제품을 구입해 주셔서 감사합니다. 부적절한 사용방법으로 인한 제품 손상을 최소화하고 최고의 사용 효과를 얻기 위하여 제품설명서를 주의 깊게 읽어주시기 바랍니다. 기기에 문제가 발생한 경우에는 기기를 분해하지 마시고 고객센터로 연락주시기 바랍니다.



주식회사 코파스

본 제품은 자동제본천공기로 다양한 분야에서 문서, 파일, 영수증, 청구서 등에 사용 가능합니다.

목 차

주의사항	1
구성품	1
제품정보	2
제품세부명칭	2
제품설치	3
패널기능설명	4
사용방법	4
소모품 사용 및 교체	5
경고	뒷면
문제 및 해결방법	뒷면

주의사항

1. 본 제품의 작동 전압은 220V/60Hz 입니다.
2. 안전한 제품의 사용을 위하여 제품의 전원을 켠 후에는 작동부 주위로 손을 넣지 마세요.
3. 제품을 분해하지 마세요. 제품의 임의 분해는 고장의 원인이 될 수 있습니다.

구성품

1. 본체
2. 전원코드
3. 보조 키트
4. 제본튜브
5. 사용설명서

보조 키트 구성품 :

- | | |
|-----------------|----|
| 천공날 교체 나사 | 2개 |
| 고무 패드 | 2개 |
| 육각렌치 | 1개 |
| 니퍼 | 1개 |
| 천공날 청소핀 | 1개 |
| 작업대 고정 나사 | 2개 |

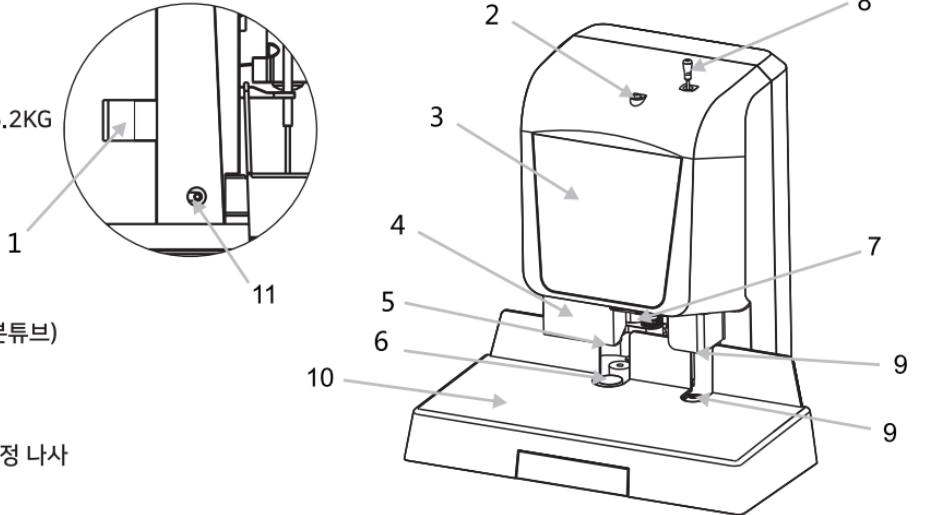
(참고 : 천공날, 제본, 고무패드 등은 소모품으로서 보증 대상이 아닙니다.)

제품 정보

전압 : 220V/60Hz
전력 : 최대250W
천공날 : Ø6x50mm
제본튜브 : Ø5.2mm
제本방법 : 리벳튜브 방식
제본두께 : 50mm이하 (A4/70g 약 500페이지)
제품속도 : 천공 ≤ 10s, 제본 ≤ 20s
예열시간 : 2~4분
작업대 : 480 x 220mm
제품 : 480 x 367 x 517mm
무게 : 총중량:18.5KG, 순중량:15.2KG

제품 세부 명칭

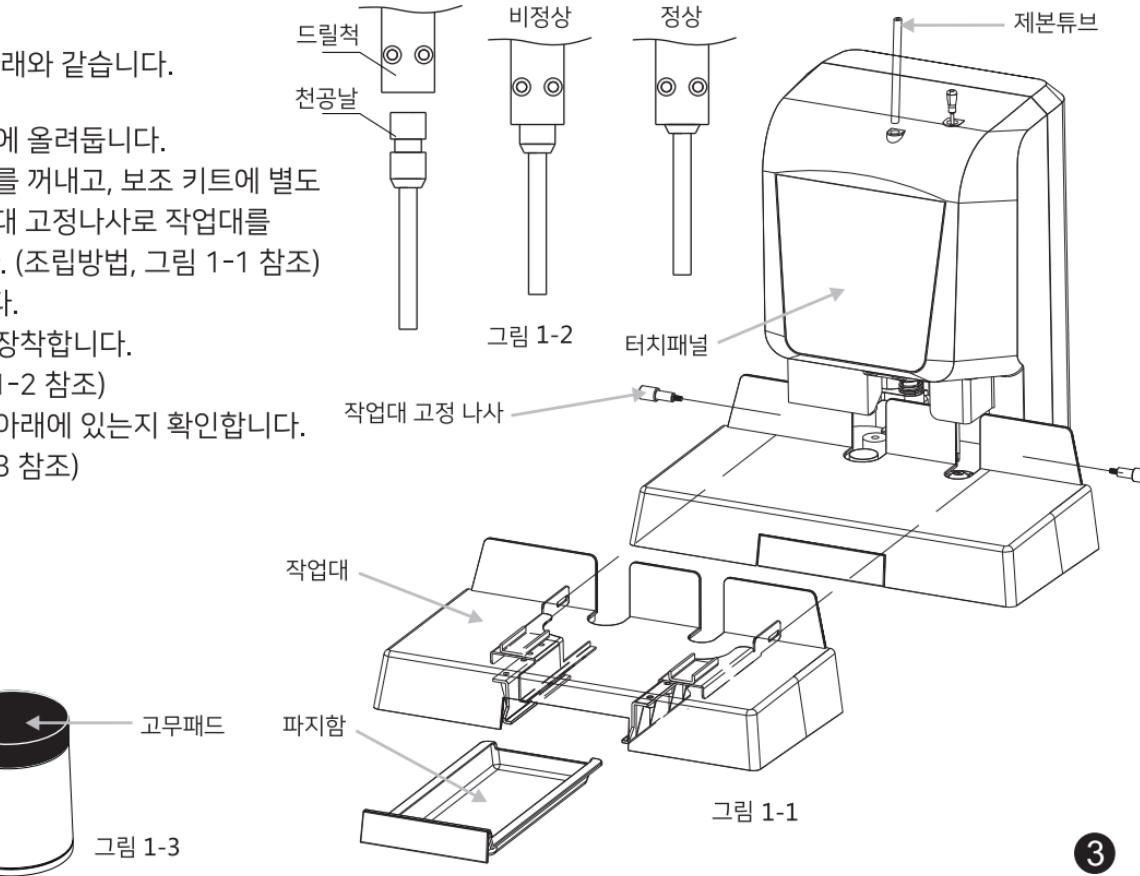
- | | |
|--------------|--------------------------|
| 1. 전원스위치 | 7. 배출구(제본튜브) |
| 2. 투입구(제본튜브) | 8. 제본핀 |
| 3. LCD 터치 패널 | 9. 리벳헤드 |
| 4. 안전 커버 | 10. 작업대 |
| 5. 천공날 | 11. 작업대 고정 나사
(제품 양쪽) |
| 6. 고무패드 | |



제품 설치

제품 설치 단계는 아래와 같습니다.

1. 제품을 평평한 바닥에 옮겨둡니다.
2. 상자를 열어 작업대를 꺼내고, 보조 키트에 별도 포장된 2개의 작업대 고정나사로 작업대를 고정 및 설치합니다. (조립방법, 그림 1-1 참조)
3. 파지함을 조립합니다.
4. 천공날을 드릴척에 장착합니다.
(천공날 장착, 그림 1-2 참조)
5. 고무패드가 천공날 아래에 있는지 확인합니다.
(고무 패드, 그림 1-3 참조)



패널 기능 설명

전원스위치

기기 측면에 배치되어 있으며, 스위치를 켜면 패널의 기능 아이콘이 모두 켜지고 예열이 완료될 때까지 예열램프가 깜박입니다.

패널스위치

메인 스위치를 켠 후, 패널의 스위치를 눌러서 제품의 원하는 기능을 사용할 수 있습니다.

천공

한번 누르면 천공날이 회전하여 전도성 고무패드에 닿을 때까지 아래로 이동하며, 그 후에는 자동으로 원래 위치로 돌아가면서 제본튜브를 적절한 길이로 잘라 배출구로 배출하게 됩니다.

제본

한번 누르면 상단 리벳헤드가 아래로 이동하여 제본튜브를 누르고 제본이 완료된 후 원래 위치로 돌아갑니다.
(*참고 : "제본" 기능은 예열이 완료된 후에만 사용할 수 있습니다. 화상을 방지하기 위해 제본 직후에는 제본 튜브를 만지지 마세요.)

UP

한번 누르면 천공날이 위로 이동하고, 길게 누르면 자동으로 멈출 때까지 위로 이동합니다.

DOWN

한번 누르면 천공날이 아래로 이동하고, 길게 누르면 전도성 고무패드에 닿을 때까지 아래로 이동합니다.

재설정

작업 중 비정상적인 상황이 발생하면, 이 키를 눌러 천공날 또는 리벳헤드를 원래 위치로 되돌립니다.

경고

경고등이 깜박이면 "문제 해결"을 참고하세요.

레이저표시기

레이저 표시기가 장착된 모델의 경우 초기(재설정) 상태에서 "재설정" 버튼을 눌러 레이저표시기 기능을 켜거나 끌 수 있습니다.

음성

음성 기능이 있는 모델의 경우 초기(재설정) 상태에서 "UP" 버튼을 눌러 음성 기능을 켜거나 끌 수 있습니다.

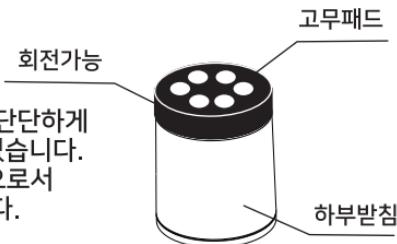
사용 방법

- 제본을 시작하기 전에 제본튜브를 튜입구에 넣어줍니다.
- 220V/60Hz 전원을 연결한 후 제품 측면의 전원 스위치를 켜면 기계가 예열을 시작하고 약 3분동안 기다렸다가 예열이 완료된 후 천공 및 제본을 시작합니다.
- 제품 좌우의 작업대 고정나사를 이용하여 작업대의 위치를 적절히 조정합니다.
- 레이저표시기로 제본 위치를 선택하고 "천공" 버튼을 누르면 천공날이 천공 후 자동으로 원래 위치로 돌아가면서 제본튜브를 적절한 길이로 자릅니다.
- 절단 된 제본튜브를 배출구에서 꺼낸 뒤 천공구멍에 넣어줍니다.
- 제본할 재료를 제본 위치로 옮기고 제본핀을 튜브에 넣은 뒤 "제본" 버튼을 누릅니다.

소모품 사용 및 교체

1. 고무패드의 회전 및 교체 방법

제품의 전원을 끄고 작업대를 제거한 다음 손으로 고무패드를 꺼낸 뒤 60도 회전킨 뒤 다시 단단하게 장착합니다. 고무패드에는 대략 6개의 사용영역이 있으며, 각 영역은 80번정도 사용될 수 있습니다. 6개의 영역이 모두 사용되면 새로운 고무패드로 교체하시기 바랍니다. 고무패드는 소모품으로서 천공날의 파손이나 기기의 고장에 대한 위험을 방지하기 위하여 재사용하지 마시기 바랍니다.



2. 천공날의 교체 방법

(1) 천공날 제거 : "DOWN" 버튼을 눌러 천공날을 적절한 위치로 이동시킵니다. 전원을 끄고 안전커버를 연 뒤 육각렌치를 사용하여 드릴척의 천공날 고정나사를 풀려 천공날을 제거 합니다. 이때 작업대에 종이 한장을 놓아 천공날이 제거 될 때 종이 조각이 떨어지지 않도록 합니다.

(참고 : 제품을 사용하여 구멍을 뚫은 직후에는 천공날의 온도가 매우 높아 화상의 위험이 있으므로, 천공날의 온도가 내려갈 때까지 충분히 기다린 후에 교체작업을 실시하시기 바랍니다.)

(2) 천공날 장착 : 천공날을 안정적으로 잡고 드릴척에 천공날을 넣습니다. 천공날이 드릴척에 완전히 들어갔는지 확인한 다음 육각렌치를 사용하여 천공날 고정나사를 조여 천공날을 완전히 장착합니다.

3. 천공날 청소

평평한 바닥위에 천공날 청소핀을 세웁니다. 천공날을 그 위에 올리고 작은 망치 또는 기타 다른 도구를 사용하여 천공날을 두드려서 내부의 종이 조각을 제거합니다.

